

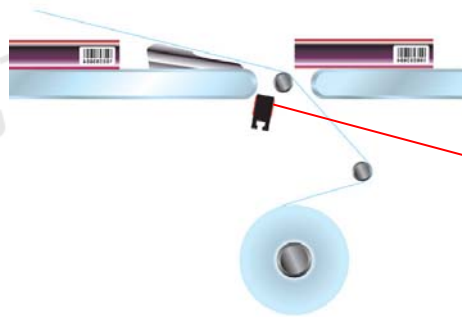
静电问题解决方案-包装行业

包装

在整个包装工业静电会导致很严重的问题，包括包装、印刷和标签等过程。Fraser 为解决所有这些问题提供了高性价比的解决方案。

包装机 Wrapping Machines

如果薄膜粘在产品或机器上，在薄膜包装产品之前的位置安装一个 1250-s 离子棒。如果展开的薄膜没有离开卷轴，或者还缠绕在滚筒上，就需要在薄膜展开之后安装一个 1250-air 离子风棒来中和静电。如果使用的是大卷筒，就需要安装长距离 3850 离子风暴。



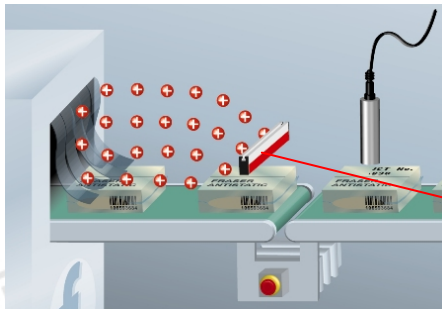
1250-s 离子棒，中和薄膜或者包装袋内部的静电。

喷码打标 INKJET CODING AND MARKING

喷码打标是静电问题最大的领域。许多类型产品都需要打标-包括塑料瓶、容器罐、食品、消费品、玩具及 IT 设备等等。

塑料产品或塑料薄膜包装上的静电可使油墨图案扭曲，还可损坏打印头或电子器件。

如图所示安装一个 1250-s 离子棒，就能解决这个问题。如果距产品的操作距离超过 100mm，那么就需要调整 1250-s 的安装高度或者安装一个长距离 3024L 离子棒或 2000 离子风机。



1250-s 离子棒，打标前中和产品上的静电。

贴标应用 Label Applicator

静电可能存在于标签或产品本身，例如塑料瓶。

小心地安装一个 1250-s 离子棒可以一次性解决这两个问题。在标签离开贴标机位置，离子棒应正对产品。如果贴标头前就有静电，贴标头上游需再安装一个离子棒。

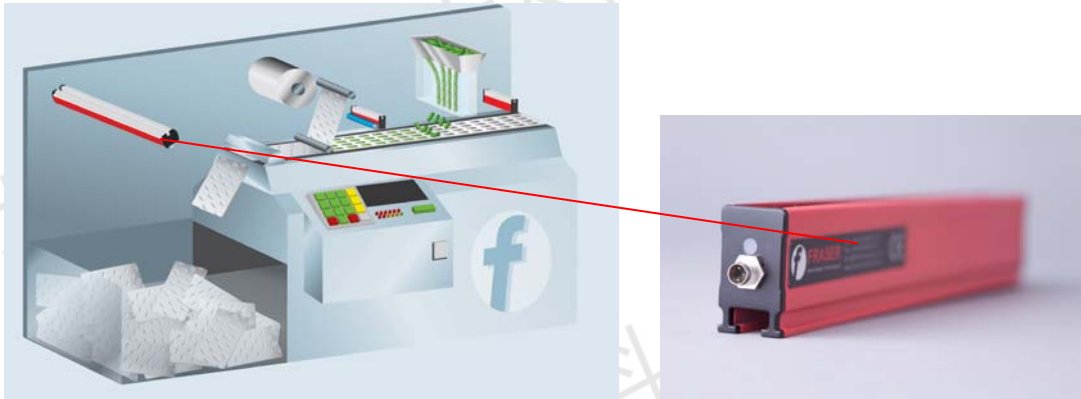


吸塑包装应用 BLISTER PACKAGING APPLICATIONS

热真空成型过程也是静电产生的过程，导致泡罩带有很高的静电。有时泡罩脱套会存在问题，这可用 Fraser 离子风嘴解决。更多的静电问题发生在向泡罩内填充产品的时候。典型的静电问题如下：

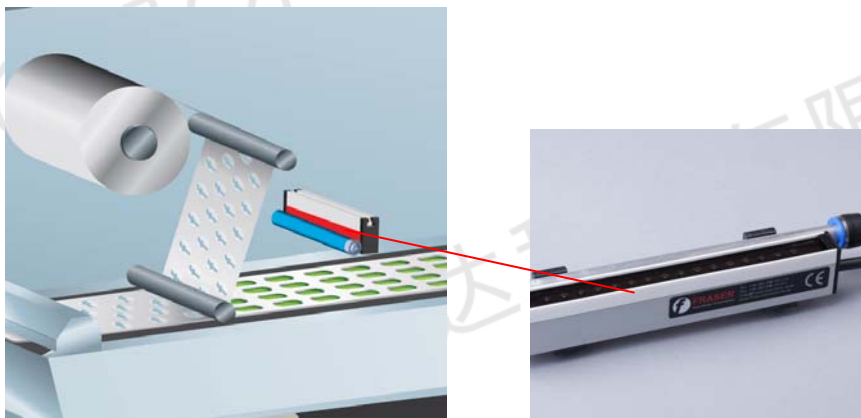
电击

泡壳上的金属盖板是一个移动的导体——它可被包装中塑料部分感应带有静电，有可能产生电击。单个泡壳产生的静电是相当小的，但泡罩进入大的容器，静电聚集则会给人以痛苦的电击。可采用 660 不锈钢静电刷的不锈钢纤维接触盖板导出静电。或者如图所示，使用 3850 或 3024 离子棒将整个容器的静电中和。



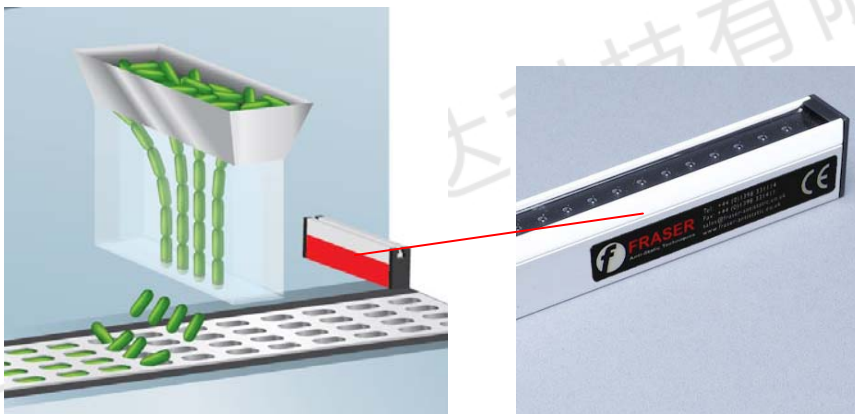
泡罩边沿的灰尘

泡罩边沿的灰尘、粉末会造成泡罩与其盖板间密封不严。这些灰尘可通过 1250-air 离子风棒的气流结合简易的集尘系统去除。气流大小必须可调以免吹乱产品。



产品跳出

如果泡罩内的静电电压高，产品就会跳出泡罩或者会吸附大量灰尘。在填充工序之前安装一个 1250 离子棒中和泡罩内的静电，可防止这种情况的发生。



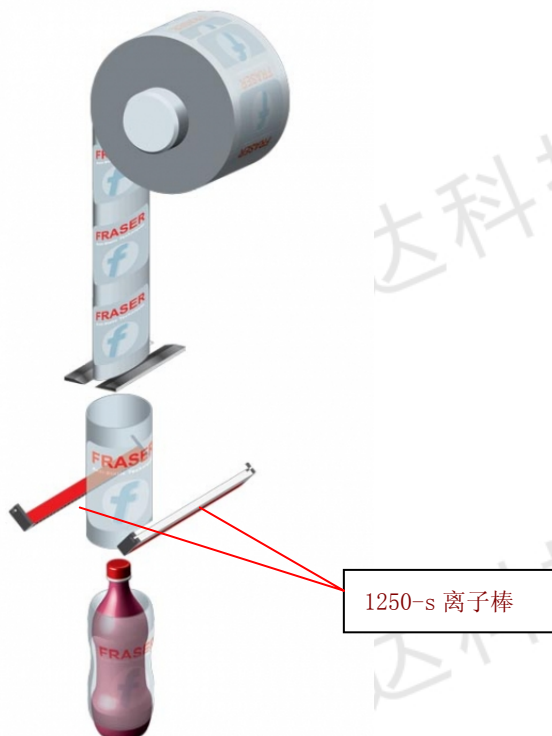
立式包装机 VERTICAL FORM FILL PACKAGING MACHINES

薄膜上的静电吸附产品使得包装袋两端密封性不好。这是轻小物料包装过程普遍存在的问题。



典型套标应用 TYPICAL SLEEVING APPLICATION

套标膜上的静电对套标机的生产效率有很坏的影响。套标机的种类很多，这里所述为一般性原理。管膜切断打开时产生静电，膜相互杂乱粘结或粘在瓶子上。



解决方法就是在避开机器部件但能中和打开膜管静电的位置安装一根 1250-s 离子棒，离子棒距膜管的理想距离为 50mm。

膜管的两边需各安装一个 1250-s 离子棒。棒的长度应该是最大套管直径加 40mm。